



Naam student:		Studentennummer:	
Bedrijf:		Begeleider van het bedrijf:	
ROC:		Begeleider van de school:	

Noteer A,B,C deze score geldt voor het niveau van de beginnend beroepsbeoefenaar.

Toelichting A,B,C:

- A De student is in staat na instructie en onder intensieve begeleiding eenvoudige praktijkopdrachten binnen het werkproces uit te voeren. Hij werkt veilig en past de theoretische kennis toe.
- B De student laat zien redelijk zelfstandig, complexe praktijkopdrachten passend bij zijn opleiding te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij de juiste beroepshouding en beheerst de basiskennis
- C De student laat zien, zelfstandig complexe praktijkopdrachten binnen het werkproces te kunnen interpreteren en met het gewenste resultaat te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij een professionele beroepshouding en past de benodigde theoretische kennis correct toe.

Uitleg afkortingen:

- PO Praktijkopleider, oftewel: begeleider van het bedrijf
- ROC Regionaal Opleidingscentrum
- GEZ Gezamenlijk oordeel

Voor de begeleiding gebruikt u het Formulier Startgesprek en dit Ontwikkelingsgerichte beoordelings- en begeleidingsformulier voor de opleiding Verspaner niveau 2 crebo 25302.

Meer Informatie over de begeleidings- en beoordelingssystematiek leest u in de Instructie voor de begeleider en Instructie voor de student.

Geef in onderstaande tabel aan waarmee/waaraan tijdens de beoordelings-/begeleidingsperiode is gewerkt.

1ste	2de	3de	Onderdeel		1ste	2de	3de	Onderdeel
			Zaag- en boormachine					Zagen
			Draaibank					Verzinken
			Freesmachine					Ruimen
			CNC-machine					Draad tappen
			Slijpen					Schroefdraad snijden
							Afbramen
							Boren
							Boren verdeeld over cirkel

De opleiding Verspaner is een niveau 2 opleiding. Hiervoor geldt dat de student werkt onder begeleiding en verantwoording van een vakvolwassen of leidinggevend monteur. Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk. Hij werkt volgens de voorschriften op het gebied van veiligheid, gezondheid, milieu en vakinhoudelijke voorschriften.



B1-K1 Veiligheid en milieu algemeen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
		PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten												
Veiligheid en milieu:	Past kennis op gebied van Arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften toe.												
	Past kennis op gebied van bedrijfsveiligheid, zoals brandblussers, EHBO en BHV, toe.												
	Past kennis over het verwerken van koel- en smeermiddelen en andere afvalstoffen toe.												
	Werkt veilig met machines zoals zaag- en boormachines, draaibank, freesbank, CNC-machine en slijptollen.												
	Toont zich verantwoordelijk voor veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt persoonlijke beschermingsmiddelen.												
	Toont zich verantwoordelijk voor zijn werkzaamheden en een schone en overzichtelijke werkruimte.												



B1-K1 Bewerkt materialen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
		PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten												
Werk voorbereiden: eigen werk plannen	Leest technische tekeningen en instructies.												
	Bepaalt de werkvolgorde, maakt een eigen werkplanning en houdt daarbij rekening met spanningen en vervormingen die kunnen ontstaan bij de bewerkingen.												
	Kiest de juiste gereedschappen en machines en controleert deze op onvolkomenheden.												
	Kiest het juiste materiaal uit de gegevens van de tekening en controleert het materiaal op productiefouten.												
	Communiqueert goed over zijn vak met anderen.												
	Past de vastgestelde procedures en protocollen van het bedrijf toe.												
Vakdeskundigheid toepassen: Verspaningscondities	Berekent verspaningscondities (snijnsnelheid, sneddiepte en voeding).												
	Past bij het inspannen in de machineklem van het te bewerken (vlak)materiaal de 3-2-1-regel toe.												
	Spant het te bewerken materiaal (rond) in met behulp van de drieklauw of tussencenters of met spantang of met vierklauw of kikkerplaat.												
	Maakt eenvoudige hulpstukken voor het inspannen van het te bewerken materiaal (klauwuitbreiding en zachte bekken).												
	Controleert en stelt de machine af aan de hand van een proefsnede en past de afstelling zo nodig aan.												
	Leest indien van toepassing CNC-programma's in de machine in.												
Vakdeskundigheid toepassen:	Draait machinaal met conventionele- of CNC-machine.												
	Freest met conventionele- of CNC-machine.												



Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 1 ^{ste} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 2 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 3 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					