



Masterplan  
Zuid-Holland  
2014 - 2018

----- 2014 - 2018 -----

## Regioprofiel

# Constructiewerker (CW) niveau 2 - crebo 25291

**Ten behoeve van vaststelling door de Stuurgroep op 26-3-2015**

*Dit is een product van het project Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018. Hierin leveren tot nog toe de volgende organisaties een bijdrage:*

*- de ROC's Albeda College, ID College, Leiden, Mondriaan, Zadkine Techniek en Da Vinci College;*

*- Koninklijke Metaalunie, Uneto-VNI, OOM, OTIB, Kenteq;*

*- ruim honderd andere organisaties en bedrijven waaronder Accenda, Alpatron, Applikon, Bakker Sliedrecht, Berg Hortimotive, Blokland, Bodijn Machinewerken, Boeg bv, Boers en Co, Boutronic bv, Cofely Energy & Infra bv, Cofely West Industrie bv, Complex, Constructiebedrijf Hans Pelgrim, Cremer, Croon Elektrotechniek, D. van Campenhout Mont & Constr bv, Damen Shiprepair, Dassen, De Eendracht, De Gier bv Drive Systems, Dolderman, Duijnsveld, Electra Brandt, Eneco, Fa. Freek van Os, Festo bv, Frames, Frank van Rijn Smederij, FX Prevent, Goflex Young Professionals, Gové bv, Grinbergen, GS Hydro Benelux, H.L. Metaal, H.T. Verboom Transportsystemen, Heating Service, Heerema Zwijndrecht, Heijmans Utiliteit, HIG Building, Hoffman, Hol Installatietechniek, Holland Shipyards bv, HTM, Huisman Equipment bv, Icomat, Installatie Techniek Louwer, Installatiebedrijf P.M. van der Ende, InstallatieWerk Zuid-Holland, Jetting Systems bv, Keppel Verolma, Klif Metaalbewerking, Klimatechservice Holland bv, Kooiman bv, Kubo Productie, Lemo-koepels, Lengkreek Constructie, Lens bv, Lok Elektrotechniek bv, Machinefabriek L Straatman, Madern, Meerdam Staal, Metaaldraaierij de Koning bv, Metalas Cleaning Systems, Metalent, Metaltec Benelux bv, Metazet, MKB Machinefabriek, Mokveld Valves bv, Moor Filtertechniek, NEN, NK Liftinterieur, Octatube Space Structures bv, Olsthoorn bv, Omexom (Cegelec), Oostingh, PMR Hydraulics bv, Prysmian Group, Red Point Alloys bv, Remopa electronics bv, RET (metro), RET (tram), Scheepswerf Jac. den Breejen, Shell Global Solutions, Shell Nederland Chemie, Siemens, SpaansHespa Installatietechniek, Specken Hydraulics, Spie Nederland bv Infra, Spindler, Stinis Holland bv, Stork Gears & Service bv, Stream, Technison bv, Thermeta Service bv, TNO, Toshiba Medical Systems Europe bv, Trebu Techniek bv, Unica Bodegraven, VAF Instruments, Valk Welding, Van Bodegraven Elektromotoren, Van Dorp Installaties bv, Van Galen Klimatechniek, Van Steen Apparatenbouw, Van Wijngaarden, Ventil Test, Vereniging Ziekenhuis instrumentatie technici, Verkerk Groep, Veth Propulsion, Vierhout Metaal bv, VieTech, Voscon, VSL Dutch Metrology Institute, Weatherfoord, Westend, Wia Educational, Wolter & Dros, WPI Packing Solutions bv.*

*Het project wordt gefinancierd door het Regionaal Investeringsfonds mbo, OOM, OTIB en de ROC's.*

*Projectmanagement, vormgeving en eindredactie berusten bij bureau Batouwe Arnhem.*



Masterplan  
Zuid-Holland

## Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018

Metaal-, elektro-/energie- en installatietechniek

### TOELICHTING

Het Regioprofiel is gebaseerd op de nieuwe kwalificatiestructuur. Die structuur gaat uit van een basis-, een profiel- en een keuzedeel (zie Figuur 1).

Het beroepsgerichte basisdeel en het profieldeel staan beschreven in het kwalificatiedossier. Deze twee delen beschrijven de kwalificaties van het beroep. Het gaat dan om ongeveer 70% van de studielast van de opleiding.

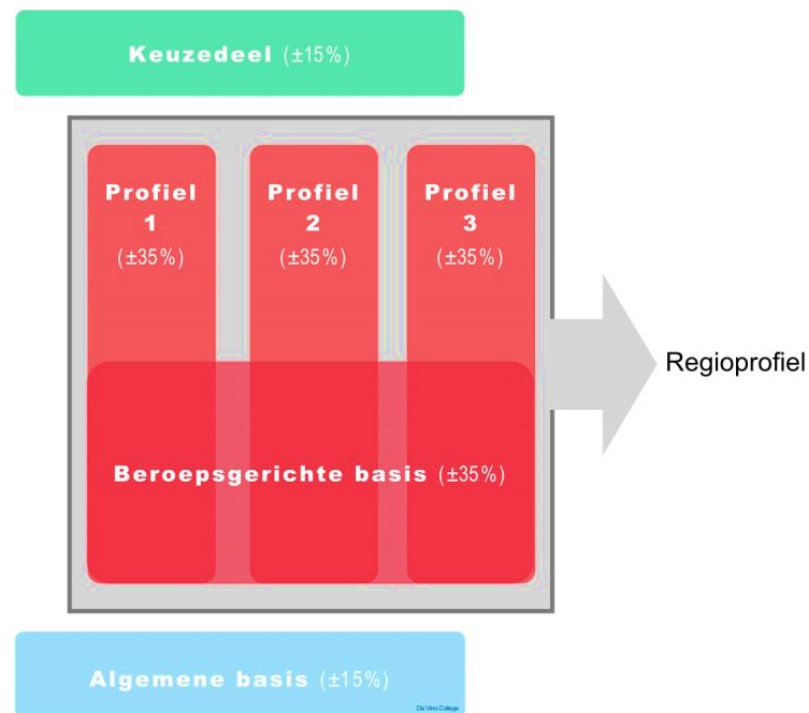
De beroepsgerichte basis bevat kwalificaties die in z'n algemeenheid voor alle beroepen in het dossier gelden. De verschillen tussen de beroepen zijn uitgewerkt in het profieldeel.

Aanvullend kent de kwalificatiestructuur keuzedelen die apart worden beschreven. De keuzedelen zijn een *verrijking* van het beroep.

### OMSCHRIJVING VAN DE KWALIFICATIES

Het Regioprofiel volgt de opbouw van het kwalificatiedossier waarin het beroep is uitgewerkt in kerntaken en werkprocessen. De *kerntaken* geven de belangrijkste werkzaamheden weer. Een kerntaak bestaat uit een aantal werkprocessen. Zo'n *werkproces* bestaat uit een aantal samenhangende activiteiten die leiden tot een duidelijk resultaat.

De kwalificaties worden in het Regioprofiel beschreven in termen van gedrag, kennis, vaardigheden en beroepshouding (zie Figuur 2).



Figuur 1: Opbouw nieuwe kwalificatiestructuur



Figuur 2: Beschrijving van de kwalificaties

Bij **gedrag** gaat het om waarneembare handelingen die nodig zijn voor het goed uitvoeren van een kerntaak. Het gedrag is de resultante van kennis, vaardigheden en de beroepshouding.

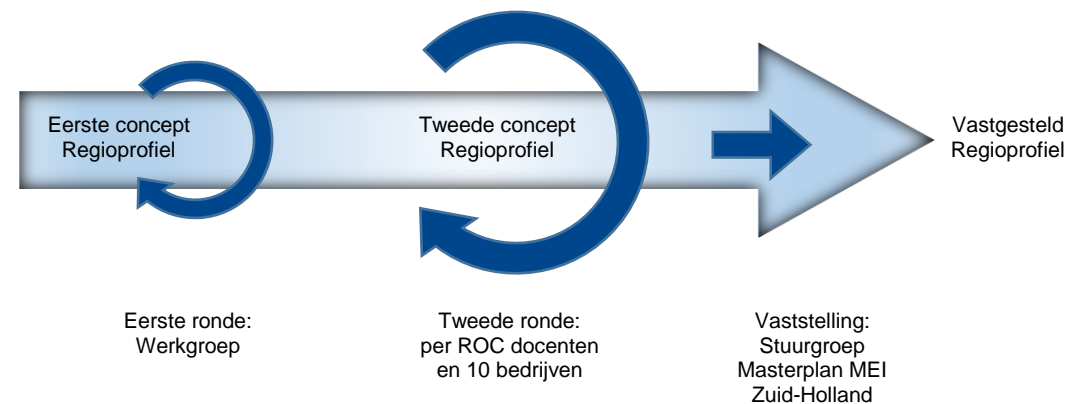
Bij **kennis** gaat het om de feiten, beginselen en theorieën die een beginnend beroepsbeoefenaar moet kennen of weten. De **vaardigheden** verwijzen naar manieren van werken die nodig zijn voor het succesvol uitvoeren een kerntaak. Bij **beroepshouding** (attitude) gaat het om *opvattingen* over de wijze waarop het beroep moet worden uitgeoefend.

In het Regioprofiel wordt een onderscheid gemaakt tussen algemene én specifieke kennis, vaardigheden en beroepshouding. Algemene kennis, vaardigheden en beroepshouding vormen de basis van het beroep en komen terug in de verschillende kerntaken. Deze worden aan het begin van het Regioprofiel beschreven.

Bij specifieke kennis gaat het om vakinhoudelijke kennis, vaardigheden en beroepshouding die gekoppeld is aan een specifiek werkproces.

## PROCEDURE

Het eerste concept van het Regioprofiel is ontwikkeld door een werkgroep van docenten en vertegenwoordigers van bedrijven. Dat concept is in een tweede feedbackronde voorgelegd aan de ROC's. Zij toetsten het conceptprofiel *intern bij docenten en extern bij – zo mogelijk – minimaal tien bedrijven*. Op basis van de feedback is het concept vervolgens bijgesteld. Na deze feedbackronde heeft de Stuurgroep van het Masterplan MEI Zuid-Holland het profiel vastgesteld (zie Figuur 3).



Figuur 3: Procesbeschrijving voor het ontwikkelen van het Regioprofiel



Masterplan  
Zuid-Holland

## Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018

Metaal-, elektro-/energie- en installatietechniek

### Regioprofiel Metaalbewerken

Opleiding: Constructiewerker niveau 2, crebo 25291

#### KERNTAAK B1-K1

#### Basis - Vervaardigt producten

De Constructiewerker vervaardigt producten van plaat- en constructiewerk als halffabricaten en eindproducten. Hij vervaardigt eenvoudige constructies en deelconstructies.

De Constructiewerker voert hoofdzakelijk werkzaamheden uit met beperkte risico's. Hij werkt voornamelijk binnen het bedrijf en een enkele keer op locatie bij opdrachtgevers. Hij werkt voornamelijk bij constructiebedrijven die uiteenlopende constructies vervaardigen voor diverse industriële bedrijfstakken. Hij werkt vooral met staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal. Hij vervaardigt eenvoudige constructies en deelconstructies. Hij beschikt, naast zijn technische vakkennis en vaardigheden, over ruimtelijk inzicht en is kwaliteitsbewust, nauwkeurig, communicatief en sociaal vaardig in de uitvoering van zijn werk.

De kerntaken bevatten de werkprocessen:

- B1-K1-W1: Bereidt eigen werkzaamheden voor
- B1-K1-W2: Stelt Machine en Gereedschappen af
- B1-K1-W3: Bewerkt en vervormt materialen
- B1-K1-W4: Meet en controleert vervaardigde producten
- B1-K1-W5: Rondt uitgevoerde werkzaamheden af

## Algemene kennis kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en van bedrijfsvoorschriften en procedures
- Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat en gradenboog
- Meetlijsten en logboeken
- Kwaliteitseisen van het bedrijf
- Bedrijfsvoorschriften
- Technisch tekenen en technisch schetsen
- Materialen, middelen en gereedschappen
- Assemblage en montagetechnieken
- Vakjargon binnen de branche
- Werkplanning en werkvolgorde

## Algemene vaardigheden kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures herkennen en toepassen bij zijn werkzaamheden
- Fouten en afwijkingen van het basismateriaal herkennen
- Gegevens van de opdracht juist interpreteren
- Technische tekeningen en technische schema's lezen
- Volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen
- Materialen, middelen en gereedschappen kiezen en weet deze effectief en efficiënt te organiseren
- Meetgereedschappen en kaliber/mal hanteren
- Meetresultaten vast leggen

## Algemene beroepshouding kerntaak

- De Constructiewerker is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden
- Kan goed communiceren over zijn vak met anderen
- Is alert op afwijkingen en fouten
- Is alert op veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt zijn persoonlijke beschermingsmiddelen
- Toont de verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte
- Staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie
- Toont verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de opdracht
- Toont de verantwoording zijn werk af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's

Werkproces B1-K1-W1		Bereidt eigen werkzaamheden voor	
Alle gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend en materialen en gereedschappen aanwezig.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tekeningen, schetsen (tekening lezen, stuklijsten, bewerkingstekens)</li> <li>• Werkinstructies en bedieningsvoorschriften</li> <li>• Efficiënte werkvolgorden</li> <li>• Specifiek vakjargon van het bedrijf</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aangeleverde informatie controleren</li> <li>• Aangeleverde tekeningen, schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften lezen en interpreteren van de gebruikte machines en apparaten</li> <li>• Materialen, middelen en (snij)gereedschappen controleren</li> <li>• De juiste werkvolgorde bepalen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toont effectief materialen en middelen, zo nodig in overleg, te kunnen organiseren</li> </ul>	

Werkproces B1-K1-W2		Stelt Machine en Gereedschappen af	
De machine is afgesteld en klaargemaakt voor productie.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gereedschappen voor het in- en afstellen van machines en (hand)gereedschappen (zagen, boren, bramen verwijderen, buigen, knippen, walsen, snijbranden, lasmethoden en lassen)</li> <li>• Geometrie van de snijgereedschappen</li> <li>• Smeermiddelen en koelmiddelen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Machines en gereedschappen afstellen zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het product (zaagmachines, boormachines, slijpmachines, buigmachines, knipmachines, walsen, snijbranders)</li> <li>• Lasparameters en lasmethodebeschrijvingen toepassen en lasapparatuur instellen</li> <li>• Machineaanslagen in- en afstellen</li> <li>• Preventief onderhoud plegen aan machines en gereedschappen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toont aan met zorg de gereedschappen en machines te gebruiken</li> <li>• Toont verantwoordelijkheid om machines en gereedschappen schoon te houden en te controleren</li> <li>• Neemt de verantwoordelijkheid om aan begeleider/leidinggevende mankementen van machines en gereedschappen door te geven</li> <li>• Toont aan dat hij zich aan de regels en procedures voor het in- en afstellen van machines kan houden</li> </ul>	

**Werkproces B1-K1-W3****Bewerkt en vervormt materialen**

Product is volgens tekening en vorm- en plaatstoleranties bewerkt en vervormd.

**Kennis**

- Bewerking mogelijkheden van de verschillende machines en (hand)gereedschappen (zagen, boren, bramen verwijderen, zetten, knippen, walsen, snijbranden, lassen, klinken)
- Heeft kennis van het veilig gebruik van machines en gereedschappen
- Verbindingstechnieken en montagegereedschappen
- Bedrijfsvoorschriften
- Materialen zoals staal, RVS, aluminium, ijzer, koper, messing, machinegereedschappen
- 2D en 3D technische tekeningen

**Vaardigheden**

- Hulpmiddelen ter ondersteuning van het bewerkingsproces maken
- Materiaal op- en inspannen
- Materialen bewerken, vervormen, verbinden en scheiden door middel van zagen, boren, vijlen, afbramen, buigen, knippen, walsen, snijbranden, lassen
- Met werkplanningen werken
- Verbindingen maken met onder andere bouten, moeren, schroeven, persen en klemverbindingen

**Beroepshouding**

- Toont aan efficiënt en accuraat te kunnen werken bij bewerken, vervormen, verbinden en scheiden, volgens de bewerkingsinstructies en bedrijfsregels
- Toont aan secuur en netjes te kunnen werken en zorgt voor een schone werkruimte
- Neemt verantwoordelijkheid voor de voorgeschreven maatvoering, vormgeving, eisen en bewerkingsinstructies zodat wordt voldaan aan de kwaliteitseisen van het product
- Toont aan zonder materiaalverspilling te kunnen werken

**Werkproces B1-K1-W4****Meet en controleert vervaardigde producten**

Metingen en visuele controle zijn secuur uitgevoerd en de meetresultaten zijn op de juiste formulieren vastgelegd.

**Kennis**

- Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat, lashoogtemeters en hoekmeters
- Meetlijsten
- Specifieke begrippen zoals vorm- en plaatstoleranties die voorkomen bij meten
- Kwaliteitseisen van het bedrijf

**Vaardigheden**

- Met vereiste nauwkeurigheid meten met schuifmaat, rolmaat, lashoogtemeters en hoekmeters
- Meten volgens vastgestelde procedures
- Formulieren van meetlijsten en rapportages invullen

**Beroepshouding**

- Toont aan met zorg de gereedschappen en machines te gebruiken
- Toont aan voorgeschreven procedures op te volgen zodat de meting conform de voorschriften wordt uitgevoerd
- Toont aan met de juiste meetmethoden en meetinstrumenten om te kunnen gaan
- Is in staat de meetgegevens aan de hand van tekeningen en kwaliteitseisen te kunnen verwerken
- Toont de verantwoording zijn meetgegevens af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's

De productiegegevens zijn verwerkt en klaar voor rapportage en de werkplek is schoon en overzichtelijk, klaar voor een volgende opdracht.

**Kennis**

- Schoonmaakmiddelen voor gereedschap en machine
- Juiste afvoer van (chemisch) materiaal
- Meetlijsten
- Smeer- en koelmiddelen

**Vaardigheden**

- Meetlijsten secuur invullen
- Machines, werkruimte en producten met juiste materialen schoonmaken
- Machine preventief onderhouden met juiste koel- en smeermiddelen

**Beroepshouding**

- Toont de verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte
- Neemt verantwoordelijkheid voor preventief onderhoud en weer gebruiksklaar maken van gereedschap en machines
- Is secuur en zorgvuldig bij het invullen van de relevante formulieren (zoals meetlijsten, hoeveelheid gebruikt materiaal, gewerkte uren et cetera)

**Eventuele bijzonderheden en/of onderwerpen voor keuzedelen**

- Keuzedelen moeten in een later stadium nog worden toegevoegd
- Voor het veilig werken op de werkplaats is het behalen van een VCA-diploma een branchevereiste
- Moet in staat zijn Engelstalige instructies te lezen en begrijpen
- Beoordeling met de 10-puntsschaal, ook rekening houdend met gebruik van extra materiaal en werktijd



De Constructiewerker vervaardigt eenvoudige constructies en deelconstructies van staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal.  
Hij vervaardigt eenvoudige constructies en deelconstructies .

De kerntaak bevat de werkprocessen:

P2-K1-W1: Bereidt constructiewerkzaamheden voor.

P2-K1-W2: Voert constructiewerkzaamheden uit

P2-K1-W3: Rondt constructiewerkzaamheden af

### Algemene kennis kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures
- Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat en hoekmeters
- ISO-passingstelsel, maat- en vormtoleranties en ruwheden
- Meetlijsten en logboeken
- Specifieke begrippen die voorkomen bij meten
- Kwaliteitseisen van het bedrijf
- Bedrijfsvoorschriften
- Constructietekeningen (3D), schetsen en uitslagen
- Materialen, middelen en gereedschappen
- Lassen tot NIL-1-niveau
- Assemblage- en montagetechnieken
- Vakjargon binnen de branche
- Werkplanning en werkvolgorde

### Algemene beroepsvaardigheden kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures herkennen en toepassen bij werkzaamheden
- Fouten en afwijkingen van het basismateriaal herkennen
- Gegevens van de opdracht juist interpreteren
- Technische tekeningen en technische schema's lezen
- Technische tekeningen en technische schetsen maken
- Volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen
- Meetgereedschappen hanteren
- Meetresultaten vastleggen
- Lassen tot NIL-1-niveau

## Algemene beroepshouding kerntaak

- Toont aan kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat te zijn in het uitvoeren van zijn werkzaamheden
- Is in staat met anderen te communiceren over het vak
- Is alert op afwijkingen en fouten
- Voelt zich verantwoordelijk voor veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt persoonlijke beschermingsmiddelen
- Voelt zich verantwoordelijk voor een schone en overzichtelijke werkruimte
- Staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie
- Neemt verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de opdracht
- Voelt zich verantwoordelijk de werkzaamheden af te stemmen met de leidinggevende en/of de begeleider

### Werkproces P2-K1-W1

### Bereidt constructiewerkzaamheden voor

Alle relevante gegevens met betrekking tot de opdracht zijn bekend en de constructiematerialen en gereedschappen zijn aanwezig en gecontroleerd.

#### Kennis

- Constructietekeningen, -schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften
- Efficiënte werkvolgorde
- Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal
- Verschillende lastechnieken (autogeen/elektrisch), lasmaterialen en lasprocedures op niveau NIL 1
- Snijbranden
- Montagetechnieken zoals klinken en bout- en schroefverbindingen
- Opbouw van constructie- en laswerk
- Profiel buigen en walsen
- Hijs- en verplaatsingsmateriaal (VCA)

#### Vaardigheden

- Aangeleverde informatie interpreteren en controleren
- Aangeleverde constructietekeningen, constructieschetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften lezen en interpreteren
- De juiste materialen pakken en op productiefouten controleren
- Middelen en gereedschappen controleren op deugdelijkheid
- Juiste werkvolgorde bepalen

#### Beroepshouding

- Toont, zo nodig in overleg, effectief materialen en middelen voor constructiewerk te kunnen controleren en organiseren

Werkproces P2-K1-W2		Voert constructiewerkzaamheden uit	
Constructiewerkzaamheden met verschillende materialen en verbindingstechnieken zijn volgens opdracht uitgevoerd.			
Kennis:		Vaardigheden:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Constructietekeningen, -schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften</li> <li>• Efficiënte werkvolgorde</li> <li>• Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal</li> <li>• Verschillende lastechnieken (autogeen/elektrisch), lasmaterialen en lasprocedures op niveau 1 NIL</li> <li>• Snijbranden</li> <li>• Montagetechnieken zoals klinken en bout- en schroefverbindingen</li> <li>• Opbouw van constructie- en laswerk</li> <li>• Profiel buigen en walsen</li> <li>• Hijs- en verplaatsingsmateriaal (VCA)</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Constructietekeningen, -schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften lezen</li> <li>• Werken met plaats- en vormtoleranties</li> <li>• Snijbranden en daar waar mogelijk lasersnijmachine instellen en bedienen</li> <li>• Booglassen vergelijkbaar met niveau 1 NIL</li> <li>• Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal vervormen</li> <li>• Materialen scheiden (zagen), bewerken (boren, vijlen, afbramen) en verbinden door middel van klinken, bouten, schroeven</li> </ul>	
Beroepshouding:		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toont aan vakkundig, efficiënt en accuraat te kunnen werken bij bewerken, vervormen, verbinden en scheiden volgens de bewerkingsinstructies en bedrijfsregels</li> <li>• Is secuur en netjes en voelt zich verantwoordelijk voor een schone werkruimte</li> <li>• Neemt verantwoordelijkheid voor de voorgeschreven maatvoering, vormgevingseisen en bewerkingsinstructies, zodat wordt voldaan aan de kwaliteitseisen van het product, zoals maatvoering, afwerking, levertijd en aantallen</li> <li>• Toont aan zonder materiaalverspilling te kunnen werken</li> </ul>	

Werkproces P3-K1-W3		Rondt constructiewerkzaamheden af	
De relevante formulieren (meetlijsten, materialenlijsten, urenlijsten ) worden juist ingevuld. De werkplek is schoon en overzichtelijk, klaar voor een volgende opdracht. De constructie is netjes afgewerkt.			
Kennis		Vaardigheden	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schoonmaakmiddelen voor gereedschap en product</li> <li>• Onderhoud aan las- en snijmachines</li> <li>• Onderhoud aan verplaatsingsmachines</li> <li>• Onderhoud aan gereedschap</li> <li>• Afvoer van (chemisch) materiaal</li> <li>• Meetlijsten, materiaallijsten en urenlijsten</li> <li>• Bedrijfsprocedures</li> <li>• Afwerking technieken van producten</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Constructieonderdelen afwerken door afbramen, slijpen, vijlen et cetera</li> <li>• Meetlijsten, materialenlijsten, urenlijsten volgens procedure van het bedrijf invullen</li> <li>• Werkt met de juiste schoonmaakmiddelen om de producten, machines en de werkplek te reinigen, zodat deze niet worden aangetast</li> </ul>	
Beroepshouding		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Neemt verantwoordelijkheid voor het schoonmaken en opruimen na afronding van de opdracht</li> <li>• Neemt verantwoordelijkheid voor preventief onderhoud en weer gebruiksklaar maken van gereedschap en machines</li> <li>• Is secuur en zorgvuldig bij het invullen van de relevante formulieren (meetlijsten, materialenlijsten, urenlijsten), zodat deze kunnen worden verwerkt</li> </ul>	