



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

Naam student:		Studentennummer:	
Bedrijf:		Begeleider van het bedrijf:	
ROC:		Begeleider van de school:	

Noteer A,B,C deze score geldt voor het niveau van de beginnend beroepsbeoefenaar.

Toelichting A,B,C:

- A De student is in staat na instructie en onder intensieve begeleiding eenvoudige praktijkopdrachten binnen het werkproces uit te voeren. Hij werkt veilig en past de theoretische kennis toe.
- B De student laat zien redelijk zelfstandig, complexe praktijkopdrachten passend bij zijn opleiding te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij de juiste beroepshouding en beheerst de basiskennis
- C De student laat zien, zelfstandig complexe praktijkopdrachten binnen het werkproces te kunnen interpreteren en met het gewenste resultaat te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij een professionele beroepshouding en past de benodigde theoretische kennis correct toe.

Uitleg afkortingen:

- PO Praktijkopleider, oftewel: begeleider van het bedrijf
- ROC Regionaal Opleidingscentrum
- GEZ Gezamenlijk oordeel

Alleen beoordelen wat tijdens de beoordelingsperiode te beoordelen is.

Voor de begeleiding gebruikt u het Formulier Startgesprek en dit Ontwikkelingsgerichte beoordelings- en begeleidingsformulier. Meer Informatie over de begeleidings- en beoordelingssystematiek leest u in de Instructie voor de begeleider en Instructie voor de student.



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

De allround plaatwerker moet met verschillende machines, materieel en meetgereedschappen kunnen werken. In de onderstaande tabellen kan worden aangegeven in welke periode dit aan de orde is.

P1	P2	P3	Onderdeel		P1	P2	P3	Onderdeel
			Boormachine					Rolmaat / liniaal
			Zaagmachine					Schuifmaat
			Slijpmachine					Lashoogtemeters en hoekmeters
			Buigmachine					Kaliber / Mal
			Knipmachine					
			Walsmachine					
			Ponsmachine					
			(Plasma)snijbrander					
			Las- en snijbrandgereedschappen					
			(Las- en brand-)gereedschappen					

P1	P2	P3	Onderdeel
			Materialen
			Werkinstructies
			Normbladen
			Bedieningsvoorschriften

De opleiding Allround plaatwerker is een niveau 3 opleiding. Hij werkt zelfstandig en hij wordt aangestuurd door de productie leider / leidinggevende. Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk. Hij werkt volgens de voorschriften op het gebied van veiligheid, gezondheid, milieu en vakinhoudelijke voorschriften.



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1, P9-K1 Algemeen – Allround Plaatwerker		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Veiligheid en milieu:	Past kennis op gebied van Arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften toe.												
	Past kennis van bedrijfsveiligheidszaken, zoals brandblussers, EHBO en BHV en persoonlijke beschermingsmiddelen toe.												
	Gaat veilig om met handmachines en gereedschappen die bij plaatwerkzaamheden worden gebruikt.												
	Werkt met hijs- en transportmiddelen (VCA). Werkt volgens de veiligheidseisen en past bedieningsvoorschriften van transportmiddelen toe.												
	Gaat veilig om met machines en gereedschappen en neemt juiste maatregelen om onveilige situaties te voorkomen en herkent risicovolle situaties.												
	Voelt zich verantwoordelijk voor veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en (kwaliteit)procedures.												
	Draagt persoonlijke beschermingsmiddelen, spreekt mensen er op aan en start werkzaamheden alleen bij een veilige situatie.												
	Toont verantwoordelijkheid voor veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures. Draagt persoonlijke beschermingsmiddelen.												
	Heeft kennis van het juist verwerken van koel- en smeermiddelen en andere afvalstoffen en past deze toe.												



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden
Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1 Vervaardigt producten		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
		PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten												
Eigen werkplannen en voorbereiding werkzaamheden:	Leest en begrijpt de werkopdracht en technische tekeningen (2D en 3D). Is in staat om aan de hand van alle aangeleverde informatie te controleren of de opdracht kan worden uitgevoerd t.a.v.: <ul style="list-style-type: none"> - materialen - werkinstructies - bewerkingen - normbladen - bedieningsvoorschriften 												
	Kiest de juiste materialen, middelen en gereedschappen. Organiseert effectief en efficiënt de materialen, middelen en gereedschappen.												
	Controleert basismateriaal, middelen en gereedschappen op productiefouten en bruikbaarheid en gaat hier nauwkeurig mee om.												
	Maakt werkplan (logische volgorde bepalen, de juiste volgorde van de activiteiten en werkzaamheden).												
	Werkt volgens de voorgeschreven werkplanning en behaalt het afgesproken productiviteitsniveau.												
	Maakt eigen hulpmiddelen voor ondersteuning van het bewerkings- en vervormingsproces.												
	Overlegt op tijd met zijn vakcollega's en leidinggevende / productieleider / werkvoorbereider. Informeert op een gepaste manier.												
Tekening lezen:	Leest de samengestelde tekeningen (2D en 3D). Kan de informatie uit de tekeningen aftekenen op het werkstuk, volgens geldende kwaliteitsnormen.												
	Leest tekeningen van lasconstructies (2D en 3D). Markeert de informatie uit de tekening op het werkstuk volgens geldende kwaliteitsnormen (niveau NIL 1).												



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden
Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

Vakdeskundigheid toepassen: Gebruik van machines en gereedschappen	Gebruikt de juiste middelen en machines. Spant het materiaal in. Stelt de machines in.																		
	Voelt zich verantwoordelijk voor een schone en overzichtelijke werkruimte.																		
	Houdt zijn werkomgeving schoon en opgeruimd.																		
	Stelt machines en gereedschappen nauwkeurig in en af.																		
	Heeft kennis van lasparameters, lasmethodebeschrijvingen, het instellen van lasmachines en kan deze toepassen.																		
Vakdeskundigheid toepassen: Bewerkingen toepassen	Bewerkt materialen met handgereedschappen en machines.																		
	Past diverse technieken toe voor samenstellen van onderdelen (monteren en demonteren). Het gaat om toepassen van lijmen, klinken, persen, moeren en bouten, schroeven (minimaal 4 verschillende technieken toepassen).																		
Eigen werk controleren:	Controleert tijdens en na het bewerkingsproces de vervaardigde producten volgens de maat-, vorm- en plaatstoleranties met het juiste meetgereedschap zoals rolmaat, liniaal, schuifmaat, lashoogtemeters en hoekmeters en kaliber en mal.																		
	Voert metingen uit met de vereiste nauwkeurigheid en visuele controles. Legt de meetgegevens vast volgens de procedure van het bedrijf.																		
	Is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden.																		
Afronden:	Ruimt de werkplek op																		
	Maakt machines en gereedschappen schoon. Smeert de productiemiddelen en machines.																		
	Vult de materiaallijsten en urenlijsten in. Levert informatie aan van productie enz. volgens de voorschriften (kwaliteitszorgsystemen).																		



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Allround plaatwerker niveau 3, crebo 25289

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

P9-K1 Bereidt en voert CNC-plaatbewerking en -reparaties uit		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Werkplannen en voorbereiden:	Maakt en leest complexe technische tekeningen en uitslagen.												
	Bepaalt op basis van de informatie, tekeningen en schetsen met welke CNC-programma's het product gemaakt moet worden.												
	Roept CNC-programma's van plaatwerken op. Wijzigt installeert en test deze aan de hand van een simulatie.												
	Schrijft een eenvoudige CNC-programma's met de nodige machinesoftware voor plaatwerken voor verschillende bewerkingen aan de hand van verkregen informatie.												
	Organiseert zijn werk (materialen, middelen, mensen) effectief en efficiënt.												
	Staat open om zijn werk af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's. Geeft adviezen aan collega's en leidinggevende over verbetering van de werkvolgorde en werkwijze.												
	Communiqueert op gepaste wijze over zijn vak met anderen. Informeert tijdig de leidinggevende, productie leider en collega's.												
	Toont open te staan voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie.												
	Voelt zich verantwoordelijk voor een schone en overzichtelijke werkruimte.												
	Bepaalt volgorde van de activiteiten en werkzaamheden.												
	Organiseert zijn werk (materialen, middelen, mensen) effectief en efficiënt.												



Werkplannen van reparaties en modificaties:	Maakt en leest complexe technische tekeningen en uitslagen en interpreteert gegevens van de opdracht juist. Leest en begrijpt de aangeleverde constructietekeningen en constructieschetsen.																			
Vakdeskundigheid toepassen: Materialen en gereedschappen en uitvoeren van plaatwerk werkzaamheden	Toont zich kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van de werkzaamheden.																			
	Kiest en gebruikt juiste plaatmaterialen, middelen en gereedschappen voor CNC-bewerking op economisch verantwoorde wijze en controleert deze op fouten en afwijkingen.																			
	Bedient de CNC-machine. Spant het te bewerken materiaal op en uit.																			
	Bewaakt de uitvoering van het bewerkingsproces aan de hand van parameters en meetwaarden en stelt deze waar nodig bij.																			
	Bepaalt volgorde van de activiteiten en werkzaamheden.																			
Vakdeskundigheid toepassen: Bewerkingen uitvoeren 'reparaties en modificaties'	Demonteert onderdelen van plaatconstructies op een verantwoorde manier (o.a. bout- en schroefverbindingen, zagen, snijbranden, doorslijpen).																			
	Repareert onderdelen van plaatconstructiewerk en modificeert deze (o.a. zagen, lassen, (door)slijpen, verspanende bewerkingen en richten).																			
	Maakt dragende en ondersteunende plaatwerkconstructies. Plaatst en monteert gemodificeerde en gerepareerde delen van plaatconstructiewerk. Past de juiste verbindingstechniek toe.																			
	Positioneert de plaatwerkonderdelen met behulp van hecht- en puntlassen en eventuele ondersteuning. Monteert en demonteert onderdelen.																			
	Past hecht- en puntlassen, bout- en moerverbindingen, schroeven, persen, klinken, flens- en klemverbindingen en lijmt technieken toe. Voorkomt vervormingen of heft vervormingen op door o.a. branden, zagen, lassen, slijpen of verspanen.																			
	Lost technische problemen op.																			

**Allround plaatwerker niveau 3,
crebo 25289**

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 1^{ste} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 2^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 3^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					